

Ηλεκτροσυγκόλληση Τόξου - Αξιολόγηση Κινδύνου Χρήσης

ΧΩΡΟΣ:	Αποθήκη:	ΑΤΟΜΟ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ:	Γιώργος Αλεξόπουλος
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΘΕΩΡΗΣΗΣ:			

Κατηγορίες Ελέγχου που λήφθηκαν υπόψιν (σημειώστε όσα ισχύουν)

- Αρχή Προστασίας του Περιβάλλοντος Νόμος του 2008,
- AS4801 (2001) Σύστημα Διαχείρισης Ασφάλειας,
- ISO14001 (2004) Συστήματα Περιβαλλοντικής Διαχείρισης,
- Εθνικός Κώδικας Ορθής Πρακτικής Κατασκευαστικού Τομέα 2007,
- Ο περί Υγείας στην Εργασία Νόμος και Κανονισμοί Χώρου Εργασία 4,5,36,38,39Α, 47,39,59,71,72,133Α,
- Ο περί Διαχείρισης Αποβλήτων & Ελέγχου Ρύπανσης, Νόμος του 2009, της Βόρειας Επικράτειας
- Εθνική Επιτροπή Υγιεινής και Ασφάλειας: 1016 (2005) Εθνικός Κώδικας Κατασκευαστικών Εργασιών,
- Εθνική Επιτροπή Υγιεινής και Ασφάλειας: 1001 (1990) Εθνικό Πρότυπο Χειρωνακτικής Διακίνησης

A/A	ΚΙΝΔΥΝΟΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΕΛΕΓΧΩΝ	ΜΕΤΡΑ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΕΛΕΓΧΩΝ	ΕΥΘΥΝΕΤΑΙ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ
1	Πυρκαγιά και έκρηξη	Πυρκαγιά που προκαλείται από σπινθήρες ή σφαιρίδια, ζεστά ηλεκτρόδια συγκόλλησης, ανάφλεξη μείγματος αερίων, εύφλεκτων υγρών ή εύφλεκτης σκόνης με αέρα, ελαττωματικές ηλεκτρικές συνδέσεις ή μόνωση.	H21	Ο Χειριστής πρέπει να είναι εκπαιδευμένος στην μέθοδο συγκόλλησης ηλεκτρικού τόξου. Ο Χειριστής πρέπει να έχει Άδεια Εργασίας «εν θερμώ». Να γίνεται έλεγχος προ-εκκίνησης εξοπλισμού πριν από τη χρήση του και να ελέγχεται για τυχόν ζημιές. Αν υπάρχουν ζημιές ΜΗΝ χρησιμοποιείται και επισιμάνετε ως «ελαττωματικό». Μην εργάζεστε κοντά σε εύφλεκτα υλικά. Κρατήστε απόσταση ασφαλείας από εύφλεκτα υλικά, για αποφυγή τυχών ανάφλεξης τους από εκτοξευόμενα σταγονίδια τηγμένου μετάλλου, σπινθήρες και πυρακτωμένα σωματίδια. Τα ηλεκτρικά καλώδια να ελέγχονται από αρμόδιο άτομο και να φέρουν επικέτα πιστοποίησης, κάθε 3 μήνες. Ο χώρος εργασίας πρέπει να αερίζεται καλά και να υπάρχει άφθονος φωτισμός. Ο εξοπλισμός δεν πρέπει να χρησιμοποιείται για την εκτέλεση εργασιών πέρα από τις	M11	JGA Concreting	28/11/2014

				προδιαγραφές σχεδιασμού του. Τα μακριά μαλλιά να δένονται στο πίσω μέρος του κεφαλιού. Βεβαιωθείτε ότι οι κύλινδροι αερίου αποθηκεύονται και χρησιμοποιούνται σε όρθια θέση. Ασφαλίστε τις φιάλες αερίου για να μην πέσουν. Για επικίνδυνες ουσίες να αποκτάτε «Δελτίο Δεδομένων Ασφάλειας Υλικού» πριν από την χρήση τους. Ο Χειριστής να γνωρίζει τις θέσεις των κουτιών πρώτων βοηθειών και την απαραίτητη διαδικασία αναφοράς.			
2	Ηλεκτρικό ρεύμα	Ηλεκτροπληξία από ελαττωματικά καλώδια, εκτεθειμένη καλωδίωση και ηλεκτρόδια συγκόλλησης που γίνονται ζωντανά.	H21	Τα ηλεκτρικά καλώδια να ελέγχονται από αρμόδιο άτομο και να φέρουν ετικέτα πιστοποίησης, κάθε 3 μήνες. Ελέγχετε για φθορές - Μην χρησιμοποιήσετε εάν είναι σχισμένα ή / και υπάρχουν εκτεθειμένα καλώδια. Αποφεύγετε να χρησιμοποιείτε καλώδια επέκτασης, όπου είναι δυνατόν. Χρησιμοποιήστε την σωστή ένταση ρεύματος (Αμπέρ). Βεβαιωθείτε ότι οι διαδικασίες καθαριότητας έχουν εφαρμοστεί. Βεβαιωθείτε ότι το δάπεδο εργασίας είναι στεγνό και οι μπότες σας έχουν σόλα από καουτσούκ.	L2	JGA Concreting	
3	Σωματικός	Εγκαύματα στα μάτια και το δέρμα από το τόξο συγκόλλησης, σπινθήρες και πυρακτωμένα σωματίδια. Τομές/ κοψίματα. Έκθεση στην υπεριώδη ακτινοβολία (UV) μπορεί να προκαλέσει «Φωτοκερατίτιδα», κάψιμο στα μάτια, δερματικά εγκαύματα και καρκίνο του δέρματος. Τα ηλεκτρόδια συγκόλλησης μπορεί να περιέχουν ραδιενεργά υλικά τα οποία μπορούν να αυξήσουν τους εξωτερικούς κινδύνους ακτινοβολίας. Θερμική καταπόνηση από τη παρατεταμένη λειτουργία συγκόλλησης τόξου.	H17	Ο Χειριστής να φορεί ενδυμασία πυρασφάλειας και κράνη / μάσκες συγκόλλησης με φακούς σκίασης για GMAW (συγκόλλησης τόξου με τηκόμενο ηλεκτρόδιο και προστατευτικό αέριο). Να χρησιμοποιούνται αδιαφανή παραπροπέτασματα από βραδύκαυστο υλικό γύρω από το χώρο συγκόλλησης στο εργαστήριο. ΜΑΠ (Μέσα Ατομικής Προστασίας) - γάντια, μπότες, γυαλιά ασφαλείας. Κάντε μικρά συχνά διαλείμματα όταν συγκολλάτε για μεγάλα χρονικά διαστήματα και να εργάζεστε κατά τις δροσερές ώρες της ημέρας. Πίνετε άφθονα υγρά για ενυδάτωση.	L2	JGA Concreting	

4	Αναπνευστικός	Εισπνοή αερίων, ατμών μετάλλων και καπνών κατά τη συγκόλληση μπορούν να προκαλέσουν την εκδήλωση «πυρετού από μεταλλοχυσία» και ερεθισμό της αναπνευστικής οδού.	H17	Να εργάζεστε σε καλά αεριζόμενο χώρο. Κάνετε διαλείμματα όταν εργάζεστε για μεγάλο χρονικό διάστημα και φοράτε αναπνευστική μάσκα, όταν απαιτείται. Να παρέχονται ανεμιστήρες εξάτμισης όταν χρειάζεται.	L5	JGA Concreting	
5	Γλίστρημα, παραπάτημα και πτώση	Μπλεγμένα καλώδια συγκόλλησης. Διαρροές που δεν έχουν καθαριστεί.	M10	Διατηρείτε τα καλώδια τυλιγμένα όταν δεν είναι σε χρήση και το χώρο εργασίας πάντοτε καθαρό και στεγνό.	L5	JGA Concreting	
6	Θόρυβος	Βλάβη ακοής	M12	Φορέστε ΜΑΠ (Μέσα Ατομικής Προστασίας) – Ωτοασπίδες. Περιορίστε το χρόνο έκθεσης στο θόρυβο. Κάνετε τακτική συντήρηση του εξοπλισμού, εφαρμόζετε την λίστα ελέγχου προ-εκκίνησης.	L5	JGA Concreting	
7	Εργονομικοί κίνδυνοι	Προβλήματα σπονδυλικής στήλης και φλεγμονές των μυών από εργασία σε περιορισμένο χώρο. Σύνδρομο επαναλαμβανόμενης καταπόνησης (RSI)	H18	Αξιολόγηση κινδύνου χειρωνακτικής διακίνησης φορτίων. Κάντε ένα διάλειμμα και τεντώστε μετά από μακρά περίοδο στην ίδια θέση ή μετά από επαναλαμβανόμενες κινήσεις. Χρησιμοποιείστε υποστήριξη εάν χρειαστεί.	M9	JGA Concreting	

Προσωπικά προσόντα και η εμπειρία που απαιτείται για να ολοκληρωθεί η εργασία:	Ειδική εκπαίδευση που απαιτείται για να ολοκληρωθεί η εργασία αυτή:	Μηχανολογικές λεπτομέρειες / πιστοποιητικά / εγκρίσεις εργασίας:
Πιστοποιητικό Ηλεκτροσυγκολλητή	Άδεια Εργασίας «εν θερμώ»	Δεν Ισχύει

AS 4360 Πίνακας Αξιολόγησης Κινδύνου

Η πιθανότητα ενός γεγονότος και οι συνέπειες εάν λάβει χώρα το συμβάν, καθορίστε το επίπεδο του κινδύνου σε κάθε περίπτωση.

Πιθανότητα	Συνέπεια				
	Ασήμαντη Ελαφρύς Τραυματισμός	Ελάχιστη Ουσιώδης Τραυματισμός	Μέτρια Σοβαρός Τραυματισμός	Σημαντική Θάνατος	Καταστροφική Πολλαπλοί Θάνατοι
Σχεδόν Βέβαιο	M8	H16	H18	H21	H25
Πιθανό	M7	M10	H17	H20	H24
Δυνατό	L3	M9	M12	H19	H23
Απίθανο	L2	L5	M11	M14	H22
Σπάνιο	L1	L4	L6	M13	M15

ΚΛΙΜΑΚΑ ΕΛΕΓΧΩΝ

Στάδια Ελέγχου	Κατάταξη	Ορισμοί Ελέγχου
Βήμα 1	Εξάλειψη	Τροποποίηση της μεθόδου εργασίας ή του υλικού για την πλήρη εξάλειψη του κινδύνου.
Βήμα 2	Αντικατάσταση	Αντικατάσταση υλικού, ουσίας ή διαδικασίας της αποστολής με λιγότερο επικίνδυνα.
Βήμα 3	Μηχανολογικός Σχεδιασμός	Επανασχεδιασμός ή τροποποιήσει διεργασίας της μονάδας ή εργασίας για τη μείωση ή την εξάλειψη του κινδύνου.
Βήμα 4	Διοίκηση & Εκπαίδευση	Ρυθμίστε το χρόνο ή τις συνθήκες ή τη διαδικασία αποστολής με εκπαίδευση, διαδικασίες κ.λπ.
Βήμα 5	Προστατευτικά Μέσα	Χρησιμοποιήστε κατάλληλα σχεδιασμένο και σωστά τοποθετημένο εξοπλισμό όπου άλλοι έλεγχοι δεν είναι πρακτικά εφαρμόσιμοι.

ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ

ΧΑΜΗΛΟΣ	Έλεγχοι εξετάστηκαν με τον Υπεύθυνο Ασφαλείας Εργοταξίου ή / και το Διευθυντή Εργοταξίου. Η εργασία μπορεί να προχωρήσει με την εφαρμογή ελέγχων. 1-6
ΜΕΤΡΙΟΣ	Πρόσθετοι έλεγχοι τέθηκαν σε εφαρμογή και αναθεωρήθηκαν από τον Υπεύθυνο Ασφαλείας Εργοταξίου ή/και το Διευθυντή Εργοταξίου. Η εργασία μπορεί να προχωρήσει με την εφαρμογή πρόσθετων ελέγχων. 7-15
ΥΨΗΛΟΣ	Πραγματικοί έλεγχοι είναι ανεπαρκείς ή δεν υπάρχουν. Η εργασία δεν μπορεί να αρχίσει ή πρέπει να σταματήσει αμέσως. ΠΡΕΠΕΙ να ειδοποιηθεί ο Επόπτης. 16-22
ΑΚΡΑΙΟΣ	Πραγματικοί έλεγχοι είναι ανεπαρκείς ή δεν υπάρχουν. Η εργασία δεν μπορεί να αρχίσει ή πρέπει να σταματήσει αμέσως. ΠΡΕΠΕΙ να ειδοποιηθεί ο Επόπτης. 23-25

