

Γεννήτρια – Αξιολόγηση Κινδύνου Χρήσης

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ:		ΟΝΟΜΑ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ:	JGA Concreting
ΧΩΡΟΣ:		ΟΝΟΜΑ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ:	Γιώργος Αλεξόπουλος ΥΠΟΓΡΑΦΗ: <i>Γεωργ. Αλεξόπουλος</i>
ΕΡΓΟ:		ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ:	0418 892 514
Ημερομηνία Αναθεώρησης:			

Κατηγορίες Ελέγχου που λήφθηκαν υπόψιν (σημειώστε όσα ισχύουν)

- Αρχή Προστασίας του Περιβάλλοντος Νόμος του 2008,
- AS4801 (2001) Σύστημα Διαχείρισης Ασφάλειας,
- ISO14001 (2004) Συστήματα Περιβαλλοντικής Διαχείρισης,
- Εθνικός Οργανισμός Εναγόντων Κοινωνικής Ασφάλισης: 2005 (1990) Χειρωνακτικής Διακίνησης,
- Εθνικός Κώδικας Ορθής Πρακτικής Κατασκευαστικού Τομέα 2007,
- Ο περί Υγείας στην Εργασία Νόμος και Κανονισμοί Χώρου Εργασία 4,5,36,38,39Α, 47,39,59,71,72,133Α,
- Ο περί Διαχείρισης Αποβλήτων & Ελέγχου Ρύπανσης, Νόμος του 2009, της Βόρειας Επικράτειας
- Εθνική Επιτροπή Υγιεινής και Ασφάλειας: 1016 (2005) Εθνικός Κώδικας Κατασκευαστικών Εργασιών,
- Εθνική Επιτροπή Υγιεινής και Ασφάλειας: 1001 (1990) Εθνικό Πρότυπο Χειρωνακτικής Διακίνησης

Α/Α	ΚΙΝΔΥΝΟΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΜΕΤΡΩΝ	ΜΕΤΡΑ ΕΞΑΛΕΙΨΗΣ Ή ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΥ ΤΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΜΕΤΡΩΝ	ΕΥΘΥΝΕΤΑΙ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ
1	Χρήση Γεννήτριας για πρώτη φορά	Η Γεννήτρια χρησιμοποιείται για σκοπό τον οποίο δεν προορίζεται.	M12	Διαβάστε το εγχειρίδιο προ εκκίνησης. Εξοικειωθείτε με το μηχάνημα και τους περιορισμούς της Γεννήτριας. Μην υπερφορτώνετε.	L5	JGA Concreting Χειριστής Γεννήτριας	
2	Ανεφοδιασμός καυσίμων και γρασάρισμα	Πυρκαγιές Διαρροές Εγκαύματα Κάπνισμα κατά τον ανεφοδιασμό Μολυσμένα καύσιμα	M13	Να αφήνεται πάντοτε τον κινητήρα να κρυώσει πριν τον ανεφοδιασμό καυσίμων. Συμβουλευτείτε το δελτίο δεδομένων ασφάλειας υλικού. Ποτέ μην καπνίζετε κατά τον ανεφοδιασμό. Χρησιμοποιήστε ένα χωνί για μείωση των διαρροών και καθαρίζετε αμέσως τις διαρροές. Γνωρίζεται την διαδικασία αντιμετώπισης διαρροών του	L4	JGA Concreting Χειριστής Γεννήτριας	

				πελάτη. Βεβαιωθείτε ότι τα δοχεία καυσίμων είναι ευδιάκριτα και ότι αποθηκεύονται σωστά.			
3	Εμπλοκές	Μαλλιά, ρούχα, κοσμήματα, βούρτσες καθαρισμού, πανιά και άλλα υλικά μπλέκονται με τη Γεννήτρια.	M12	Ο χειριστής να είναι κατάλληλα εκπαιδευμένος και να φορεί τα κατάλληλα ΜΑΠ για την εργασία. Ο χειριστής να γνωρίζει τα μέρη όπου υπάρχει κίνδυνος εμπλοκής και να εφαρμόζει τους κανόνες ασφαλείας λειτουργίας. Ο χειριστής να γνωρίζει τις θέσεις των κουτιών Πρώτων Βοηθειών και την απαιτούμενη διαδικασία αναφοράς περιστατικού.	L2	JGA Concreting Χειριστής Γεννήτριας	
4	Σύνθλιψη	Σύνθλιψη ενώ σηκώνεται η γεννήτρια στη θέση της.	M13	Εκπαίδευση στην σωστή πρακτική χειροκίνητης εργασίας. Χρησιμοποιείται δύο άτομα, όπου είναι δυνατόν. Χρησιμοποιείται περονοφόρο εάν είναι δυνατόν.	L1	JGA Concreting Χειριστής Γεννήτριας	
5	Κόψιμο, μαχαίρωμα χτύπημα και τρύπημα	Ο χειριστής ή ένας συνάδελφος έρχονται σε επαφή με κινούμενα μέρη της Γεννήτριας τη διάρκεια της λειτουργίας της. Η Γεννήτρια, μέρη της Γεννήτριας ή άλλα κομμάτια αποσυνθέτονται.	M12	Ο χειριστής να γνωρίζει τις θέσεις των κουτιών Πρώτων Βοηθειών και την απαιτούμενη διαδικασία αναφοράς περιστατικού. Να χρησιμοποιούνται προστατευτικά και ΜΑΠ. Κρατάτε απόσταση ασφαλείας από κινούμενα μέρη και εξαρτήματα.	L2	JGA Concreting Χειριστής Γεννήτριας	
6	Τριβή	Ο χειριστής φέρει εγκαύματα, εκδορές λόγω επαφής με κινούμενα μέρη ή / και την επιφάνεια της Γεννήτριας.	M12	Ο χειριστής να προστατεύεται από εκδορές αποφεύγοντας την επαφή με κινούμενα μέρη ή τις επιφάνειες της Γεννήτριας. Ο χειριστής να γνωρίζει τις θέσεις των κουτιών Πρώτων Βοηθειών και την απαιτούμενη διαδικασία αναφοράς περιστατικού.	L4	JGA Concreting Χειριστής Γεννήτριας	

7	Ηλεκτρολογικά	Βλάβη Γεννήτριας	M14	Όλες οι ηλεκτρικές βλάβες πρέπει να αναφέρονται στο Επόπτη / Συντηρητή, με την πρώτη ευκαιρία. Ο χειριστής να γνωρίζει τις θέσεις των κουτιών Πρώτων Βοηθειών και την απαιτούμενη διαδικασία αναφοράς περιστατικού. Εντοπίστε και αξιολογήστε τυχόν κινδύνους. Απομονώστε κατά την διάρκεια εργασίας σε κοντινή απόσταση.	L6	JGA Concreting Χειριστής Γεννήτριας	
8	Θερμοκρασία	Υψηλή θερμοκρασία Γεννήτριας προκαλεί βλάβη στη Γεννήτρια. Εγκαύματα.	H19	Εφαρμόστε περιοδικούς ελέγχους και επιβεβαιώστε ότι ακολουθούνται οι οδηγίες του κατασκευαστή. Βεβαιωθείτε ότι μέρη του σώματος του χειριστή δεν έρχονται σε επαφή με τον κινητήρα. Αφήστε τον κινητήρα να κρυώσει πριν από οποιαδήποτε εργασία συντήρησης. Ο χειριστής να γνωρίζει τις θέσεις των κουτιών Πρώτων Βοηθειών και την απαιτούμενη διαδικασία αναφοράς περιστατικού.	L4	JGA Concreting Χειριστής Γεννήτριας	
9	Χειρωνακτική Διακίνηση	Κινήσεις ανύψωσης, έλξης	L3	Ελαχιστοποιήστε ενέργειες ανύψωσης και έλξης όπου είναι δυνατό.	L1	JGA Concreting Χειριστής Γεννήτριας	

ΕΙΔΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΕΡΓΟΤΑΞΙΟΥ

A/A	ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ/ ΕΡΓΑΣΙΑ / ΤΟΠΟΘΕΣΙΑ	ΚΙΝΔΥΝΟΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΜΕΤΡΩΝ	ΜΕΤΡΑ ΕΞΑΛΕΙΨΗΣ Ή ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΥ ΤΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΜΕΤΡΩΝ	ΕΥΘΥΝΕΤΑΙ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Προσωπικά προσόντα και η εμπειρία που απαιτείται για να ολοκληρωθεί η εργασία:	Ειδική εκπαίδευση που απαιτείται για να ολοκληρωθεί η εργασία αυτή:	Μηχανολογικές λεπτομέρειες / πιστοποιητικά / εγκρίσεις εργασίας:
Δεν απαιτούνται επίσημα προσόντα για την λειτουργία Γεννήτριας	Εισαγωγική εκπαίδευση Εργοδότη και Εργοταξίου	Δεν Ισχύει
Δεν απαιτείται ειδική άδεια για την λειτουργία Γεννήτριας	Ειδική Εκπαίδευση για εργασία στο Κατασκευαστικό τομέα (Λευκή Κάρτα-White Card) πρέπει να ολοκληρωθεί μέχρι τον Οκτώβριο 2010. Όπως απαιτείται από την Αρχή Ασφαλείας της Βόρειας Επικράτειας.	

AS 4360 Πίνακας Αξιολόγησης Κινδύνου

Η πιθανότητα ενός γεγονότος και οι συνέπειες εάν λάβει χώρα το συμβάν, καθορίστε το επίπεδο του κινδύνου σε κάθε περίπτωση.

Πιθανότητα	Συνέπεια				
	Ασήμαντη Ελαφρύς Τραυματισμός	Ελάχιστη Ουσιώδης Τραυματισμός	Μέτρια Σοβαρός Τραυματισμός	Σημαντική Θάνατος	Καταστροφική Πολλαπλοί Θάνατοι
Σχεδόν Βέβαιο	M8	H16	H18	H21	H25
Πιθανό	M7	M10	H17	H20	H24
Δυνατό	L3	M9	M12	H19	H23
Απίθανο	L2	L5	M11	M14	H22
Σπάνιο	L1	L4	L6	M13	M15

ΚΛΙΜΑΚΑ ΕΛΕΓΧΩΝ

Στάδια Ελέγχου	Κατάταξη	Ορισμοί Ελέγχου
Βήμα 1	Εξάλειψη	Τροποποίηση της μεθόδου εργασίας ή του υλικού για την πλήρη εξάλειψη του κινδύνου.
Βήμα 2	Αντικατάσταση	Αντικατάσταση υλικού, ουσίας ή διαδικασίας της αποστολής με λιγότερο επικίνδυνα.
Βήμα 3	Μηχανολογικός Σχεδιασμός	Επανασχεδιασμός ή τροποποίησης διεργασίας της μονάδας ή εργασίας για τη μείωση ή την εξάλειψη του κινδύνου.
Βήμα 4	Διοίκηση & Εκπαίδευση	Ρυθμίστε το χρόνο ή τις συνθήκες ή τη διαδικασία αποστολής με εκπαίδευση, διαδικασίες κ.λπ.
Βήμα 5	Προστατευτικά Μέσα	Χρησιμοποιήστε κατάλληλα σχεδιασμένο και σωστά τοποθετημένο εξοπλισμό όπου άλλοι έλεγχοι δεν είναι πρακτικά εφαρμόσιμοι.

ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ

ΧΑΜΗΛΟΣ	Έλεγχοι εξετάστηκαν με τον Υπεύθυνο Ασφαλείας Εργοταξίου ή / και το Διευθυντή Εργοταξίου. Η εργασία μπορεί να προχωρήσει με την εφαρμογή ελέγχων. 1-6
ΜΕΤΡΙΟΣ	Πρόσθετοι έλεγχοι τέθηκαν σε εφαρμογή και αναθεωρήθηκαν από τον Υπεύθυνο Ασφαλείας Εργοταξίου ή/και το Διευθυντή Εργοταξίου. Η εργασία μπορεί να προχωρήσει με την εφαρμογή πρόσθετων ελέγχων. 7-15
ΥΨΗΛΟΣ	Πραγματικοί έλεγχοι είναι ανεπαρκείς ή δεν υπάρχουν. Η εργασία δεν μπορεί να αρχίσει ή πρέπει να σταματήσει αμέσως. ΠΡΕΠΕΙ να ειδοποιηθεί ο Επόπτης. 16-22
ΑΚΡΑΙΟΣ	Πραγματικοί έλεγχοι είναι ανεπαρκείς ή δεν υπάρχουν. Η εργασία δεν μπορεί να αρχίσει ή πρέπει να σταματήσει αμέσως. ΠΡΕΠΕΙ να ειδοποιηθεί ο Επόπτης. 23-25

Υπογραφή και έγκριση μελών της ομάδας (πλήρες όνομα και υπογραφή)
