

## Καθαριστής Υψηλής Πίεσης Δήλωση Μεθόδου Ασφαλούς Εργασίας

<b>ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ:</b>		<b>ΟΝΟΜΑ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ:</b>	JGA Concreting				
<b>ΧΩΡΟΣ:</b>		<b>ΟΝΟΜΑ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ:</b>	Γιώργος Αλεξόπουλος				
<b>ΕΡΓΟ:</b>		<b>ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ:</b>	0418 892 514				
<b>ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ ΕΡΓΟΥ:</b>		<b>ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ &amp; ΥΓΕΙΑΣ:</b>					
«Δηλώνω ότι η συνημμένη Δήλωση Μεθόδου Ασφαλούς Εργασίας έχει ελεγχθεί και εγκριθεί για εφαρμογή, ετοιμάστηκε σε συνεργασία με τους εργαζόμενους, με αναφορές στο Μητρώο Καταγραφής Κινδύνων Έργου και οι εργαζόμενοι έχουν τις σχετικές ικανότητες που απαιτούνται»							
<b>Κατηγορίες Ελέγχου που λήφθηκαν υπόψιν (σημειώστε όσα ισχύουν)</b>							
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Αρχή Προστασίας του Περιβάλλοντος Νόμος του 2008,</li> <li>- AS4801 (2001) Σύστημα Διαχείρισης Ασφάλειας,</li> <li>- ISO14001 (2004) Συστήματα Περιβαλλοντικής Διαχείρισης,</li> <li>- Εθνικός Οργανισμός Εναγόντων Κοινωνικής Ασφάλισης: 2005 (1990) Χειρωνακτικής Διακίνησης,</li> <li>- Εθνικός Κώδικας Ορθής Πρακτικής Κατασκευαστικού Τομέα 2007,</li> <li>- Ο περί Υγείας στην Εργασία Νόμος και Κανονισμοί Χώρου Εργασία 4,5,36,38,39Α, 47,39,59,71,72,133Α,</li> <li>- Ο περί Διαχείρισης Αποβλήτων &amp; Ελέγχου Ρύπανσης, Νόμος του 2009, της Βόρειας Επικράτειας</li> <li>- Εθνική Επιτροπή Υγιεινής και Ασφάλειας: 1016 (2005) Εθνικός Κώδικας Κατασκευαστικών Εργασιών,</li> <li>- Εθνική Επιτροπή Υγιεινής και Ασφάλειας: 1001 (1990) Εθνικό Πρότυπο Χειρωνακτικής Διακίνησης Φορτίων,</li> <li>- Διεθνής Έλεγχος Καταναλωτικών Προϊόντων Ε1575-12 Πρότυπη πρακτική καθαρισμού με πιεστή νερού</li> </ul>							
A/A	ΚΙΝΔΥΝΟΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΜΕΤΡΩΝ	ΜΕΤΡΑ ΕΞΑΛΕΙΨΗΣ Ή ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΥ ΤΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΜΕΤΡΩΝ	ΕΥΘΥΝΕΤΑΙ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ
1	Κινητοποίηση / μεταφορά μηχανής στο εργοτάξιο	Τραυματισμός από χειρωνακτική διακίνηση φορτίου, το μηχάνημα δε συντηρείται	M12	Σωστές διαδικασίες ανύψωσης και εκφόρτωσης πρέπει να ακολουθούνται από τον οδηγό παράδοσης της JGA - επαλήθευση ικανότητας. Η μηχανή να επιθεωρείται από το πελάτη πριν να εισέλθει στο εργοτάξιο.	L5	JGA Concreting Οδηγός παράδοσης	

2	Επίπεδα καυσίμων και λαδιού	Πυρκαγιά ή έκρηξη	M12	Ο Καθαριστής Υψηλής Πίεσης να συντηρείτε σύμφωνα με το εγχειρίδιο του κατασκευαστή. Να γίνεται καθημερινά οπτικός έλεγχος προ εκκίνησης. Δελτία δεδομένων ασφάλειας υλικού (MSDS) για καύσιμα και λάδι. Να αποθηκεύεται σε καλά αεριζόμενο χώρο.	L5	JGA Concreting	08/2/2013
3	Εργασίες συντήρησης και επισκευών	Ηλεκτροπληξία	M14	Βεβαιωθείτε για την σωστή συντήρηση και επισκευή του εξοπλισμού. Χρησιμοποιείται διακόπτη ασφαλείας. Όλος ο ηλεκτρικός εξοπλισμός πρέπει να επιθεωρείται από εξουσιοδοτημένο συνεργείο σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή και να φέρει σχετική ετικέτα με την ημερομηνία ελέγχου.	L2	JGA Concreting	
4	Μη εξουσιοδοτημένα άτομα στο χώρο εργασίας	Τραυματισμός ατόμων που έρχονται σε επαφή με το Καθαριστή Υψηλής Πίεσης στο χώρο εργασίας	M12	Όλοι οι χώροι εργασίας πρέπει να μετατρέπονται σε ζώνες αποκλεισμού με επαρκή σήμανση μέχρι την ολοκλήρωση εργασιών.	L2	JGA Concreting	
5	Λανθασμένος Χειρισμός	Εγκαύματα από την εξάτμιση, αναθυμιάσεις, σκόνη και θόρυβο. Τραυματισμός από την επαφή με νερό υπό πίεση. Άπειρος χειριστής. Βλάβη μηχανής λόγω λανθασμένης παροχής νερού.	M9	Διατηρείτε το χώρο εργασίας καλά αεριζόμενο. Ελέγχεται τα επίπεδα σκόνης γύρω από το Καθαριστή Πίεσης όσο είναι δυνατόν. Χρησιμοποιήστε προστατευτικά ακοής, όπου απαιτείται. Τα ΜΑΠ (Μέσα Ατομικής Προστασίας) είναι υποχρεωτικά ενώ λειτουργεί ο Καθαριστής Πίεσης (γυαλιά, μάσκα προσώπου και γάντια ασφαλείας). Ο Καθαριστής Πίεσης να λειτουργεί μόνο από έμπυρους χειριστές. Ο Χειριστής να διασφαλίζει την συνεχή παροχή νερού ενώ το μηχάνημα είναι σε λειτουργία.	L5	JGA Concreting	

4	Ανεφοδιασμός καυσίμων	Πυρκαγιά ή έκρηξη	L5	<p>Οι χειριστές να διαβάσουν και να κατανοήσουν τις διαδικασίες ανεφοδιασμού σε συστημάτων διαχείρισης ΑΣΑ πριν τον ανεφοδιασμό</p> <p>Σβήστε τις συσκευές, απενεργοποιήστε το μηχάνημα, αφήστε το να κρυώσει / Απαγορεύεται ΤΟ ΚΑΠΝΙΣΜΑ ΣΤΟ ΧΩΡΟ ΑΝΕΦΟΔΙΑΣΜΟΥ.</p> <p>Ανεφοδιάστε χρησιμοποιώντας χωνί για να αποφευχθούν διαρροές.</p> <p>Ελέγξτε εάν έχουν χυθεί καύσιμα και καθαρίστε όπως απαιτείτε.</p>	L5	JGA Concreting	
	Καθαρισμός χώρου & αποθήκευση Εργαλείων και εξαρτημάτων	Κίνδυνος για το περιβάλλον τα σκουπίδια που αφήνονται να πετούν στην γύρω περιοχή. Σοβαρός κίνδυνος εκσφενδόνισης εργαλείων και υλικών από ισχυρούς ανέμους. Κλοπή εργαλείων.	M12	<p>Καθαρίστε το χώρο εργασίας και αποθηκεύστε εργαλεία και εξαρτήματα.</p> <p>Όλα τα σκουπίδια πρέπει να απορρίπτονται σύμφωνα με τις οδηγίες Υπεύθυνου Εργοταξίου.</p> <p>Εργαλεία και υλικά να ασφαρίζονται για πρόληψη κλοπής ή εκσφενδόνισης από ισχυρούς ανέμους</p>	L5	JGA Concreting	

ΕΙΔΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΕΡΓΟΤΑΞΙΟΥ							
A/A	ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ/ ΕΡΓΑΣΙΑ / ΤΟΠΟΘΕΣΙΑ	ΚΙΝΔΥΝΟΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΜΕΤΡΩΝ	ΜΕΤΡΑ ΕΞΑΛΕΙΨΗΣ Ή ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΥ ΤΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΜΕΤΡΩΝ	ΕΥΘΥΝΕΤΑΙ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Προσωπικά προσόντα και η εμπειρία που απαιτείται για να ολοκληρωθεί η εργασία:	Ειδική εκπαίδευση που απαιτείται για να ολοκληρωθεί η εργασία αυτή:	Μηχανολογικές λεπτομέρειες / πιστοποιητικά / εγκρίσεις εργασίας:
Δεν απαιτούνται επίσημα προσόντα για την λειτουργία Καθαριστή Υψηλής Πίεσης	Εισαγωγική εκπαίδευση Εργοδότη και Εργοταξίου	Δεν Ισχύει
Δεν απαιτείται ειδική άδεια για την λειτουργία Καθαριστή Υψηλής Πίεσης	Ειδική Εκπαίδευση για εργασία στο Κατασκευαστικό τομέα (Λευκή Κάρτα-White Card) πρέπει να ολοκληρωθεί μέχρι τον Οκτώβριο 2010. Όπως απαιτείται από την Αρχή Ασφαλείας της Βόρειας Επικράτειας.	

## AS 4360 Πίνακας Αξιολόγησης Κινδύνου

Η πιθανότητα ενός γεγονότος και οι συνέπειες εάν λάβει χώρα το συμβάν, καθορίστε το επίπεδο του κινδύνου σε κάθε περίπτωση.

Πιθανότητα	Συνέπεια				
	Ασήμαντη Ελαφρύς Τραυματισμός	Ελάχιστη Ουσιώδης Τραυματισμός	Μέτρια Σοβαρός Τραυματισμός	Σημαντική Θάνατος	Καταστροφική Πολλαπλοί Θάνατοι
Σχεδόν Βέβαιο	M8	H16	H18	H21	H25
Πιθανό	M7	M10	H17	H20	H24
Δυνατό	L3	M9	M12	H19	H23
Απίθανο	L2	L5	M11	M14	H22
Σπάνιο	L1	L4	L6	M13	M15

### ΚΛΙΜΑΚΑ ΕΛΕΓΧΩΝ

Στάδια Ελέγχου	Κατάταξη	Ορισμοί Ελέγχου
Βήμα 1	Εξάλειψη	Τροποποίηση της μεθόδου εργασίας ή του υλικού για την πλήρη εξάλειψη του κινδύνου.
Βήμα 2	Αντικατάσταση	Αντικατάσταση υλικού, ουσίας ή διαδικασίας της αποστολής με λιγότερο επικίνδυνα.
Βήμα 3	Μηχανολογικός Σχεδιασμός	Επανασχεδιασμός ή τροποποίηση διεργασίας της μονάδας ή εργασίας για τη μείωση ή την εξάλειψη του κινδύνου.
Βήμα 4	Διοίκηση & Εκπαίδευση	Ρυθμίστε το χρόνο ή τις συνθήκες ή τη διαδικασία αποστολής με εκπαίδευση, διαδικασίες κ.λπ.
Βήμα 5	Προστατευτικά Μέσα	Χρησιμοποιήστε κατάλληλα σχεδιασμένο και σωστά τοποθετημένο εξοπλισμό όπου άλλοι έλεγχοι δεν είναι πρακτικά εφαρμόσιμοι.

### ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ

ΧΑΜΗΛΟΣ	Έλεγχοι εξετάστηκαν με τον Υπεύθυνο Ασφαλείας Εργοταξίου ή / και το Διευθυντή Εργοταξίου. Η εργασία μπορεί να προχωρήσει με την εφαρμογή ελέγχων. 1-6
ΜΕΤΡΙΟΣ	Πρόσθετοι έλεγχοι τέθηκαν σε εφαρμογή και αναθεωρήθηκαν από τον Υπεύθυνο Ασφαλείας Εργοταξίου ή/και το Διευθυντή Εργοταξίου. Η εργασία μπορεί να προχωρήσει με την εφαρμογή πρόσθετων ελέγχων. 7-15
ΥΨΗΛΟΣ	Πραγματικοί έλεγχοι είναι ανεπαρκείς ή δεν υπάρχουν. <b>Η εργασία δεν μπορεί να αρχίσει ή πρέπει να σταματήσει αμέσως. ΠΡΕΠΕΙ να ειδοποιηθεί ο Επόπτης. 16-22</b>
ΑΚΡΑΙΟΣ	Πραγματικοί έλεγχοι είναι ανεπαρκείς ή δεν υπάρχουν. <b>Η εργασία δεν μπορεί να αρχίσει ή πρέπει να σταματήσει αμέσως. ΠΡΕΠΕΙ να ειδοποιηθεί ο Επόπτης. 23-25</b>

Υπογραφή και έγκριση μελών της ομάδας (πλήρες όνομα και υπογραφή)			